

Einstiegsqualifizierung

„Arbeiten an versorgungstechnischen Anlagen“

Tätigkeitsbereiche:

- Technische Kommunikation
- Planen und Steuern von Arbeitsabläufen
- Prüfen, Messen und Anreißen
- Fügen
- Manuelles Spanen und Umformen
- Maschinelles Bearbeiten
- Instandhalten und Warten von Betriebsmitteln
- Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit;
Umweltschutz

Einstiegsqualifizierung „Arbeiten an versorgungstechnischen Anlagen“

| Tätigkeiten | Qualifikationen |
|---|--|
| Technische Kommunikation | <ul style="list-style-type: none"> • Informationen beschaffen und bewerten • Unterlagen versorgungstechnischer Systeme, insbesondere Instandsetzungs- und Betriebsanleitungen, Wartungsanleitungen, Kataloge, Stücklisten, Tabellen und Diagramme lesen und anwenden |
| Planen und Steuern von Arbeitsabläufen | <ul style="list-style-type: none"> • Arbeitsschritte unter Berücksichtigung des Arbeitsauftrages festlegen • Material, Werkzeuge und Hilfsmittel auftragsbezogen anfordern und bereitstellen • Arbeitsplatz unter Berücksichtigung des Arbeitsauftrages vorbereiten • Arbeitsergebnisse kontrollieren und protokollieren |
| Prüfen, Messen und Anreißen | <ul style="list-style-type: none"> • Formgenauigkeit von Werkstücken prüfen • Oberflächen auf Qualität, Verschleiß und Beschädigung prüfen • Längen mit unterschiedlichen Messzeugen messen • Gewinde prüfen sowie Werkstücke mit Winkeln prüfen • Bezugslinien, Bohrungsmitten und Umrisse an Werkstücken unter Berücksichtigung der Werkstoffeigenschaften und nachfolgender Bearbeitung anreißen und kornen |
| Fügen | <ul style="list-style-type: none"> • Schraubverbindungen unter Beachtung der Teilefolge und des Drehmomentes herstellen und mit Sicherungselementen sichern • Verbindungen von Rohren, Werkstücken und Bauteilen aus gleichen und unterschiedlichen Werkstoffen unter Beachtung der Verarbeitungsrichtlinien prüfen • Werkzeuge, Lote und Flussmittel zum Weich- und Hartlöten auswählen, Bleche, Profile und CU-Rohre zum Löten vorbereiten |
| Manuelles Spanen und Umformen | <ul style="list-style-type: none"> • Flächen und Formen an Werkstücken aus Eisen und Nichteisenmetallen eben und winklig auf Maß feilen und entgraten • Bleche, Rohre und Profile aus Eisen- und Verbundwerkstoffen nach Anriss von Hand trennen • Rohrgewinde herstellen |
| Maschinelles Bearbeiten | <ul style="list-style-type: none"> • Maschinenwerte von handgeführten und ortsfesten Maschinen bestimmen und einstellen, • Werkstücke oder Bauteile mit ortsfesten und handgeführten Maschinen schleifen, bohren und senken |
| Instandhalten und Warten von Betriebsmitteln | <ul style="list-style-type: none"> • Betriebsmittel reinigen, pflegen und vor Korrosion schützen • Betriebsstoffe, insbesondere Kühl- und Schmierstoffe nach Betriebsvorschriften wechseln und auffüllen • Wartungsarbeiten nach Plan durchführen und dokumentieren |
| Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit; Umweltschutz | <ul style="list-style-type: none"> • Gefährdung von Sicherheit und Gesundheit am Arbeitsplatz feststellen und Maßnahmen zu ihrer Vermeidung ergreifen • berufsbezogene Arbeitsschutz- und Unfallverhütungsvorschriften anwenden • Verhaltensweisen bei Unfällen beschreiben sowie erste Maßnahmen einleiten • Bestimmungen und Sicherheitsregeln beim Arbeiten an elektrischen Anlagen, Geräten und Betriebsmitteln beachten • Vorschriften des vorbeugenden Brandschutzes anwenden; Verhaltensweisen bei Bränden beschreiben und Maßnahmen zur Brandbekämpfung ergreifen • betriebswirtschaftlicher und ökologischer Umgang mit Werks- und Hilfsstoffen |

Betriebliches Zeugnis

Unternehmen _____

Teilnehmer/in _____

geboren am.....in.....

Er/Sie hat in der Zeit vombis.....an der

Einstiegsqualifizierung Arbeiten an versorgungstechnischen Anlagen

teilgenommen.

Leistungsbeurteilung:

Beurteilungskriterien:

| Kriterium | Wahrnehmung der Beobachtung | | | | |
|--|-----------------------------|------------------|--------------------------|----------------------|--------------------|
| | ausgeprägt erkennbar | gut erkennbar | ausreichend erkennbar | schwach erkennbar | nicht erkennbar |
| Fachqualifikation | | | | | |
| Zielorientierung bei den Arbeitsabläufen | | | | | |
| Fachgerechter Umgang mit Werkzeugen, Messgeräten und Werkzeugmaschinen | | | | | |
| Selbständigkeit und Initiative | | | | | |
| Arbeitsplatzvorbereitung, Sauberkeit und Ordnung | | | | | |
| Qualitätsorientierung | | | | | |

Das Qualifikationsziel ist erreicht, wenn mindestens vier der Beurteilungskriterien mit mindestens „ausreichend erkennbar“ bewertet werden.

Datum: _____ Unterschrift: _____ Stempel: _____

Vom Teilnehmer auszufüllen!

| | |
|--|---|
| <p>Hiermit beantrage ich die Ausfertigung des Zertifikates:</p> | <p>Senden an: IHK Dresden Mügelner Straße 40 01237 Dresden</p> |
| <p>Datum: Unterschrift:</p> | <p>Telefax: 0351 2802- 533</p> |