



## Abschlussprüfung Produktionsmechaniker/-in Textil

Themenvorschlag für die praktische Abschlussprüfung Sommer / Winter

Name, Vorname:

Azubinummer:

Ausbildungsbetrieb:

**Der Prüfling soll in höchstens 14 Stunden eine praktische Aufgabe vorbereiten, durchführen, nachbereiten und mit aufgabenspezifischen Unterlagen dokumentieren sowie darüber ein Fachgespräch von insgesamt höchstens 20 Minuten führen.**

Es sind alle für die Planung und Durchführung notwendige Informationen in der Aufgabenstellung anzugeben.

**Aufgabenstellung:**

Ort/Datum

Ort/Datum

Unterschrift Ausbildungsbetrieb

Unterschrift PA-Vorsitzender

Name, Vorname:

Ausbildungsbetrieb:

Phase	Aufgaben	Teilaufgaben Fortl. Nummer	Auswahl = x Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden	
Planung - 25 %	Auftragsklärung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren			
		2. Informationen beschaffen (z. B. technische Unterlagen)			
		3. Informationen auswerten			
		4. spez. Kundenanforderungen klären			
	Auftragsplanung	5. Arbeitsschritte planen			
		6. Zeitplanung erstellen			
		7. Fertigungsverfahren und Prozessstufen auswählen			
		8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen			
		9. Teilaufträge veranlassen			
		10. Werk-, Betriebs- und Hilfsstoffe auswählen und beschaffen			
Durchführung – 50 %	Rüsten einer Produktionsmaschine oder -anlage einschließlich Durchführen und Überwachen eines Prozessablaufes	11. Produktionsmaschinen und -anlagen vorrichten, ab- und umrüsten			
		12. Betriebsbereitschaft von Produktionsmaschinen und –anlagen einschließlich der Arbeitsmittel sicherstellen			
		13. Mustervorlage analysieren, Konstruktionstechniken und Produktmerkmale bestimmen			
		14. Prüfverfahren und Prüfmittel festlegen, Prozessabläufe kontrollieren, Kenndaten prüfen			
		15. Schutz- und Sicherheitseinrichtungen montieren und deren Funktion prüfen			
		16. elektrische Baugruppen oder Komponenten mechanische aufbauen			
	oder	17. mit Kleinspannung betriebene elektrische Baugruppen oder Komponenten installieren und prüfen			
		18. Prozessdaten einstellen, Produktionsmaschinen und –anlagen unter Berücksichtigung der Sicherheitsbestimmungen in Betrieb nehmen			
	Instandhalten einer Produktionsmaschine oder -anlage einschließlich Durchführen und Überwachen eines Prozessablaufes	19. Produktionsmaschinen und –anlagen überwachen, Arbeitsergebnisse überprüfen und diese durch Verändern von Fertigungsparametern sicherstellen			
		20. Vorschriften und Regeln für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie Unfallverhütungsvorschriften und Umweltschutzbestimmungen einhalten			
		21. Werkstücke und Maschinenelemente bearbeiten und prüfen, Maschinenelemente verbinden und zu Baugruppen zusammenfügen			
		22. Zusatzeinrichtungen und Verschleißteile austauschen			
		23. Störungen an Produktionsmaschinen und –anlagen feststellen, Störungen beseitigen oder Beseitigung veranlassen, Fehlerursache analysieren			
		24. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben:			
Kontrolle - 15 %		Qualitätssicherung	25. betriebliche Qualitätsstandards einhalten		
			26. Übergabe an den Kunden		
Erstellen von Produktionsdaten	27. Pläne, Skizzen, Zeichnungen erstellen				
	28. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren				
	29. Prüfprotokolle ausfüllen und bewerten				
	30. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen				
10 %	Fachgespräch				
		<b>Gesamtzeit:</b>			