

Formular: 61 Zerspanungsmechaniker

Art: 02 Entscheidungshilfe

Bemerkung:

Einsatzgebiet

Drehmaschinensysteme

Fräsmaschinensysteme

Schleifmaschinensysteme

Drehautomatensysteme

Information und Auftragsplanung
(Auswahl mind. 7)

Auftragsklärung

1. Arbeitsumfang und Auftragsziel
analysieren

2. Informationen beschaffen
(z.B. technische Unterlagen)

3. Informationen auswerten

4. spezielle Kundenanforderungen
klären

Auftragsplanung

5. Arbeitsschritte planen bzw.
Arbeitsplan und Zeichnung aus
betrieblichem System erfassen

6. Zeitplanung erstellen/
terminliche Vorgaben klären

7. Freigabeanträge erstellen

8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen
und beschaffen

9. Teilaufträge veranlassen

10. Werkzeug und Material
auswählen und beschaffen

Zeitplanung in Stunden

Auftragsdurchführung
(Auswahl mind. 7)

Inbetriebnahme und Einrichten
von Werkzeugmaschinen und
Fertigungssystemen

Formular: 61 Zerspanungsmechaniker

Art: 02 Entscheidungshilfe

Bemerkung:

-
- | | |
|---|--------------------------|
| 11. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen | <input type="checkbox"/> |
| 12. Werkzeugspannmittel vorbereiten, montieren und ausrichten | <input type="checkbox"/> |
| 13. Werkzeuge spannen und einstellen | <input type="checkbox"/> |
| 14. Werkstückspannmittel vorbereiten, montieren und ausrichten | <input type="checkbox"/> |
| 15. Transport-, Anschlagmittel, Hebezeuge handhaben | <input type="checkbox"/> |
| 16. Schutz- und Sicherheitseinrichtungen montieren und deren Funktion prüfen | <input type="checkbox"/> |
| 17. Prüfmittel auf Einsatzfähigkeit prüfen und anwenden | <input type="checkbox"/> |
| 18. Bauteile nach betrieblichen Vorgaben herstellen | <input type="checkbox"/> |
| 19. Qualität nach betrieblichen Vorgaben sichern | <input type="checkbox"/> |
| 20. Umweltschutzbestimmungen beachten | <input type="checkbox"/> |
| 21. weitere spezifische Teilaufgaben | |
-

Programmieren und Fertigen mit numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen

- | | |
|---|--------------------------|
| 22. Programm erstellen/auswählen | <input type="checkbox"/> |
| 23. Werkzeuge auswählen, spannen und einstellen | <input type="checkbox"/> |
| 24. Werkzeugkorrekturdaten ermitteln und abspeichern | <input type="checkbox"/> |
| 25. Dateneingabegeräte und Datenausgabegeräte handhaben | <input type="checkbox"/> |
| 26. Maschine rüsten | <input type="checkbox"/> |

Formular: 61 Zerspanungsmechaniker

Art: 02 Entscheidungshilfe

Bemerkung:

27. Fertigungsparameter in
Abhängigkeit von Werkstoff,
Schneidstoff, Werkstück und
Werkzeug festlegen

28. Einrichtung für Hilfs- und
Betriebsstoffe vorbereiten

29. Fertigungsprozess
durchführen, überwachen und
optimieren

30. Fertigen unter
Berücksichtigung betrieblicher
Qualitätssicherungssysteme/
Vorschriften

31. steuerungstechnische Systeme
anwenden

32. Datensicherung unter
Berücksichtigung betrieblicher
Bestimmungen durchführen

33. weitere auftragspezifische
Teilaufgaben

Zeitaufwand in Stunden:

Auftragskontrolle
(Auswahl mind. 4)

Ergebnis feststellen

34. betriebsübliche
Begleitunterlagen ausfüllen

35. Übergabe an Kunden

Ändern/Erstellen

36. Skizzen/Zeichnungen/Pläne
ändern

37. Arbeitszeit/Materialverbrauch
dokumentieren

38. Prüfprotokoll ausfüllen

39. Übergabebericht/
Abnahmeprotokoll erstellen

Zeitplanung in Stunden: