

Einstiegsqualifizierung

„Behandeln von Oberflächen – Galvano“

Tätigkeitsbereiche:

- Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit, Umweltschutz
- technische Kommunikation
- Planen und Steuern von Arbeitsabläufen
- Grundlagen der mechanischen Fertigungs- und Fügeverfahren, Herstellen von Betriebsmitteln
- Vor- und Nachbehandeln von unbeschichteten und beschichteten Oberflächen
- Umgang mit Betriebs- und Gefahrstoffen, verfahrenstechnische Grundoperationen

Einstiegsqualifizierung „Behandeln von Oberflächen – Galvano“

Tätigkeiten	Qualifikationen
Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit, Umweltschutz	<ul style="list-style-type: none"> • Gefährdung von Sicherheit und Gesundheit am Arbeitsplatz feststellen und Maßnahmen zu ihrer Vermeidung ergreifen • berufsbezogene Arbeitsschutz- und Unfallverhütungsvorschriften anwenden • Verhaltensweisen bei Unfällen beschreiben sowie erste Maßnahmen einleiten • Vorschriften des vorbeugenden Brandschutzes anwenden, Verhaltensweisen bei Bränden beschreiben und Maßnahmen zur Brandbekämpfung ergreifen • für den Ausbildungsbetrieb geltende Regelungen des Umweltschutzes anwenden
Technische Kommunikation	<ul style="list-style-type: none"> • Teil-, Gruppen- und Explosionszeichnungen anwenden • Grundbegriffe der Normung anwenden • Skizzen und Stücklisten anfertigen
Planen und Steuern von Arbeitsabläufen	<ul style="list-style-type: none"> • Arbeitsschritte unter Berücksichtigung des Arbeitsauftrages festlegen • Arbeitsablauf unter Berücksichtigung organisatorischer Notwendigkeit sicherstellen • Arbeitsplatz unter Berücksichtigung des Arbeitsauftrages vorbereiten • Arbeitsergebnisse kontrollieren und protokollieren
Grundlagen der mechanischen Fertigungs- und Fügeverfahren, Herstellen von Betriebsmitteln	<ul style="list-style-type: none"> • Flächen und Formen an Werkstücken eben, winklig und parallel auf Maß feilen • Bleche, Platten, Rohre und Profile nach Anriss mit Handsäge trennen • Bleche im Schraubstock durch freies Runden und Schwenkbiegen kalt umformen • Werkstücke oder Bauteile bohren und senken • Innen- und Außengewinde schneiden
Vor- und Nachbehandeln von unbeschichteten und beschichteten Oberflächen	<ul style="list-style-type: none"> • mechanische Bearbeitung • chemische und elektrolytische Bearbeitung • chemische Behandlung
Umgang mit Betriebs- und Gefahrstoffen, verfahrenstechnische Grundoperation	<ul style="list-style-type: none"> • Flüssigkeiten und Feststoffe lagern, fördern, dosieren, mischen, trennen und reinigen • gebrauchsfertige Stoffkonzentrationen, Lösungen und Mischungen herstellen • die Kennzeichnung von Stoffen und Zubereitungen entsprechend der gesetzlichen Vorschriften beachten • wichtige Stoffparameter, insbesondere Temperatur, pH-Wert und Leitfähigkeit, messen und einstellen

